SENA REGIONAL VALLE	Centro Nacional de Asistencia Técnica a la Industria – ASTIN **LISTA DE CHEQUEO PROCESO Y/O PRODUCTO**	Código: 9230-FP-F-216 Versión: 4

1. IDENTIFICACION DEL INSTRUMENTO:

Programa de formación: IMPLEMENTACION DE LAZOS DE CONTROL CON CONTROLADORES LOGICOS PROGRAMABLES	Ficha de caracterización: 2997439
Resultados (s) de aprendizaje a evaluar: a.- DOCUMENTAR EL SISTEMA DE CONTROL DE ACUERDO CON LAS NORMAS PARA ELABORACIÓN DE DOCUMENTOS. b.- CONFIGURAR EL PLC E INSTRUMENTACIÓN DE ACUERDO CON EL ESQUEMA PID DEL LAZO DE CONTROL. c.- PROGRAMAR EL APLICATIVO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO. d.- ESTRUCTURAR EL SOFTWARE DE CONTROL DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DEL PROCESO.	Código de la guía: 9230-FP-O-004 v1 2024
Evidencias de aprendizaje requeridas para aprobar el (los) resultado (s) de aprendizaje, según la planeación pedagógica: 3. Tipo P *Programa comentado de PLC de la marca establecido por la compañía que se ajusta al requerimiento final de la producción* 4. Tipo P *Argumentación de los bloques funcionales de un programa para control de variables de acuerdo a la estrutura propia de la marca del PLC*	

2. PRESENTACIÓN E INSTRUCCIONES PARA EL DILIGENCIAMIENTO:

Señor/a Instructor/a:
- Observe en detalle el proceso y/o valore el producto y evalúe con objetividad.
- Comparta, con el Aprendiz, los resultados obtenidos y acuerde, si es necesario, un nuevo momento de evaluación.
- Firme el instrumento, verifique la firma del Aprendiz y registre la fecha de la evaluación.

3. CUERPO DEL INSTRUMENTO:

Criterios de Evaluación	**Indicadores**	**APRENDICES**																															
		DARWIN ASPRILLA HINOJOSA	**LEONARDO BUSTAMANTE CARDONA**	**JULIAN DAVID FRANCO MIRA**	**CARLOS ANDRES FUENTES PAZ**	**JESUS DAVID GONZALEZ ZAMORA**	**ALEJANDRO MARTINEZ PAZ**	**LUIS ENRIQUE MARTINEZ VIVEROS**	**ANDRES MAYA ESTRADA**	**WILLIAM STEVEN MELO GALLEGO**	**DAVID MERA GONZALEZ**	**JHONNY ALEXANDER RAMIREZ ZAPATEIRO**	**RODRIGO FERNANDO REYES BEDOYA**	**FREDY PABLO SALAS GUERRERO**	**WILLIAM JAIR SANCHEZ RIASCOS**	**JOSE ALEJANDOR TABIMA VALENCIA**	**MAURICIO ALEXANDER VALCARCEL CORREDOR**	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------
		Evaluación (S o √: Si cumple. N o X: No cumple)																															
Evidencia a evaluar: Programa comentado de PLC de la marca establecido por la compañía que se ajusta al requerimiento final de la producción.		No.	3	de	4	Instructor: Francisco Alberto Montoya Blanco																												
PROGRAMA EL PLC UTILIZANDO LAS FUNCIONES ESPECIALIZADAS PARA ESCALAR SEÑALES Y CONTROL PID.	UTILIZA EL SIMULADOR DEL PLC PARA CREAR UN PROGRAMA APLICADO SOBRE UNA VARIABLE ESPECIFICA								**N**	**N**				**N**			**N**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	REALIZA ESCALAMIENTO DE SEÑALES ANALOGAS DE ACUERDO L TIPO DE VARIABLE A TRABAJAR								**N**	**N**				**N**			**N**															
	CODIGO FUENTE DEL PLC EN EL LENGUAJE PROPIO DEL PLC DE ACUERDO AL MANUAL DEL FABRICANTE								**N**	**N**				**N**			**N**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
SIMULA EL FUNCIONAMIENTO DEL PROGRAMA DE ACUERDO	PROCESO DE SIMULACIÓN QUE CUMPLE LOS REQUISITOS DEL CLIENTE FINAL DE ACUERDO AL ENUNCIADO PROPUESTO								**N**	**N**				**N**			**N**	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS POR EL FABRICANTE.	PLANTEAMIENTO DE TOMA DE DECISIONES DE ACUERDO AL PROBLEMA PLANTEADO								N	N				N			N	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
DESCARGA EL PROGRAMA EN EL PLC DE ACUERDO CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS POR EL FABRICANTE.	DESCARGA EL SOFTWARE DE LA NUBE DE ACUERDO AL PROCEDIMIENTO DESCRITO POR EL FARICANTE								N	N				N			N	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
	INSTALA Y CONFIGURA EL PROGRAMA DE ACUERDO AL MANUAL DE USUARIO DEL FABRICANTE DEL PLC								N	N				N			N	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
Evidencia a evaluar: Argumentación de los bloques funcionales de un programa para control de variables de acuerdo a la estrutura propia de la		No.	4	de	4	Instructor: Francisco Alberto Montoya Blanco																								
ESTRUCTURA EL PROGRAMA DE CONTROL DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PROCESO.	ESTRUCTURA EL CODIGO, COMENTA, USA FUNCIONES Y ORGANIZA MODULARMENTE LOS CODIGOS DE ACUERDO A LA NORMAS TÉCNICAS								N	N				N			N	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
	IMPLEMENTA SECUENCIAS, CONDICIONES Y DECISIONES DENTRO DE UN FLUJO LÓGICO PARA LA MARCA DEL PLC								N	N				N			N	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
COMPRUEBA EL SISTEMA DE ACUERDO CON LAS ESPECIACIONES DE FUNCIONAMIENTO ESTABLECIDAS.	TOMA REGISTROS PARA DETERMINAR POSIBLES PUNTOS DE FALLO EN EL CODIGO DESARROLLADO								N	N				N			N	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
	CODIGO ECONOMICO Y FUNCIONAL QUE CUMPLE CON LAS NECESIDADES DEL CLIENTE								N	N				N			N	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
La (s) evidencia (s) es (son) :	DE CALIDAD								N	N				N			N	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
	PERTINENTE (S)								N	N				N			N	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
	VIGENTE (S)								N	N				N			N	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
	AUTÉNTICA (S)								N	N				N			N	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_

4. RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN:

Juicio evaluativo: A: Aprobado; D: Deficiente:									D	D				D			D													
Firma del aprendiz:																														
Ciudad y fecha: Santiago de Cali, 7 de Diciembre de 2024																														
Firma del(los) instructor(es): Francisco Alberto Montoya																														